

Rafik Amrane.

Directeur Industriel et Supply Chain.



“ Parce que notre ADN nous incite à nous remettre en question, nous nous rapprochons de la vision de notre entreprise. ”

Rafik Amrane supervise les activités mondiales d’approvisionnement, de fabrication, de contrôle qualité et de logistique d’Opella, gérant un réseau de 13 sites de production de premier plan.

Aux côtés d’une équipe mondiale de plus de 5 000 professionnels passionnés, il met son expertise au service des marques de l’entreprise.

Sportif et ancien rameur olympique, Rafik est habitué à repousser ses limites. Il applique cet état d’esprit de gagnant dans une utilisation stratégique et collaborative des ressources et des technologies de pointe pour optimiser chaque étape des opérations de fabrication et de distribution.

Son expérience couvre divers secteurs, notamment la santé, l’automobile et la banque, avec des rôles dans la fabrication et l’exploitation chez Merial et Toyota Motor Manufacturing avant de rejoindre Opella en 2017. En tant que consultant chez McKinsey, Rafik a piloté de nombreuses transformations à grande échelle dans plusieurs industries.

Rafik a beaucoup voyagé et travaillé au Brésil, au Portugal et au Japon. En plus du français, sa langue maternelle, il parle couramment l’anglais, le portugais, l’espagnol, l’allemand et le japonais.

Opella.